宏业科技

HONGYE SCIENCE & TECHNOLOGY



ALUMINIUM ROLLING & PROCESSING EQUIPMENT

2026

铝板带箔加工成套装备

DESIGN · MANUFACTURE · TURN-KEY SOLUTION

WWW.HYKJGS.COM

ZHENJIANG · CHINA

COMPANY PROFILE

公司简介

2002	20+	ISO 9001	TURN-KEY
创立 / FOUNDED	年深耕 / YEARS	质量体系 / QUALITY	交钥匙 / EPC

镇江市宏业科技有限公司成立于2002年，是国内知名的铝加工设备专业工程公司，集工程设计、技术研发、加工制造、系统集成、现场安装调试与售后服务于一体。公司通过 ISO9001 质量保证体系，拥有装备先进的机电加工与装配工厂，可独立承揽铝板带箔加工行业的交钥匙工程。

Founded in 2002, Zhenjiang HongYe Science & Technology Co., Ltd. is a specialized engineering company for aluminium processing equipment, integrating design, R&D, manufacturing, system integration, on-site commissioning and after-sales service. ISO9001-certified and equipped with advanced machining and assembly workshops, HongYe undertakes turn-key projects across the aluminium sheet, strip and foil industry.

资质认定 QUALIFICATIONS

- **国家高新技术企业** National Hi-Tech Enterprise
- **江苏省工业设计中心** Jiangsu Industrial Design Center
- **江苏省科技型企业** Jiangsu Sci-Tech Enterprise
- **江苏省轧机数字化研究中心** Jiangsu Rolling-Mill Digitalization Center
- **江苏省首台套重大装备** Jiangsu First-Set Major Equipment
- **国家火炬计划项目** National Torch Program Project

自有制造能力 IN-HOUSE MANUFACTURING


轧机总装 MILL ASSEMBLY


大型部件精密加工 LARGE-PART MACHINING


三坐标测量 CMM INSPECTION


落地镗铣加工 BORING & MILLING

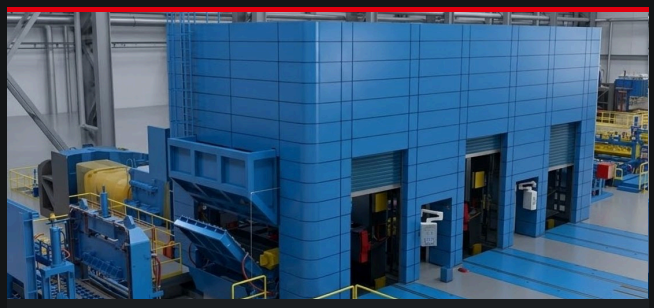
设备业绩

主要设备累计供货数量 · Cumulative supply by equipment type

464

台套 合计 SETS IN TOTAL

截至 2026 年 10 月 AS OF OCTOBER 2026



01

6 台套

热轧机 / 热连轧机

HOT ROLLING & HOT CONTINUOUS ROLLING MILLS



02

38 台套

铸轧机

TWIN-ROLL CASTERS



03

37 台套

单 / 双机架四辊冷轧机

SINGLE / TWO-STAND 4-HI COLD ROLLING MILLS



04

128 台套

铝箔轧机

FOIL ROLLING MILLS



05

176 台套

分卷设备

FOIL SEPARATORS



06

79 台套

精整 / 涂层 / 合卷设备

FINISHING, COATING & DOUBLING EQUIPMENT

成套工艺路线

铸轧法铝板带箔全流程：从铝锭到铝箔、板带 · Twin-roll casting route: from ingot to foil & strip

熔铸 MELTING & CASTING



01 熔化炉 / 保温炉 MELTING & HOLDING FURNACE

配套 AUX.

熔化炉	MELTING	15 / 25 / 30 t
保温炉	HOLDING	10 / 15 / 20 t
燃料	FUEL	天然气 / 电 Gas / Elec.



02 在线精炼装置 IN-LINE REFINING

配套 AUX.

除气	DEGASSING	✓
流槽	LAUNDER	✓
过滤	FILTRATION	板式 Plate



03 铝板铸轧机 TWIN-ROLL CASTER

P07

合金	ALLOY	1xxx, 3xxx, 6xxx, 8xxx
铸轧板	STRIP	8 × (1400–2150) mm
卷径 / 卷重	COIL	Φ2800 mm / 34 t

铸轧卷 8 mm CAST COIL



轧制 COLD ROLLING

冷轧工艺流程 COLD ROLLING SEQUENCE

① 04 冷轧 2–3 道次
Cold rolling, 2–3 passes
② 06 高温退火
Intermediate annealing
③ 04 再轧 1–2 道次
Cold rolling, 1–2 more passes
④ 05 重卷切边 → 07 铝箔轧机
Rewinding & trimming → foil rolling mill



06 中间退火炉 INTERMEDIATE ANNEALING

配套 AUX.

型式	TYPE	强制热风 Forced air
装炉量	CHARGE	20–100 t
退火温度	ANNEAL	150–480 °C

①→②

②→③



04 铝板冷轧机 COLD ROLLING MILL

P07

厚度	THICKNESS	⩽ 8 → ⩾ 0.2 mm
宽度	WIDTH	1400–2150 mm
速度	SPEED	1000 m/min

板带 STRIP

重卷 · 箔轧 REWINDING & FOIL ROLLING



05 铝板重卷机 REWINDER · EDGE TRIMMING

P10

厚度	THICKNESS	0.2–0.8 mm
切边	EDGE TRIM	每边 5–25 mm
速度	SPEED	600 m/min



07 铝箔轧机 FOIL ROLLING MILL

P09

粗 / 中轧	ROUGH / INT.	⩽ 0.5 → 0.011 mm
精轧	FINISHING	⩽ 0.1 → 2 × 0.0053 mm
速度	SPEED	1500–1800 m/min

合卷/切边

回 07 精轧 FINISH



08 铝箔合卷机 FOIL DOUBLER

P13

合卷	DOUBLING	→ 双零铝箔 Double-zero
仅切边	TRIM ONLY	→ 电池铝箔 Battery
完成后	THEN	→ 回 07 精轧 Back to 07

07 精轧成品 → 精整 FINISHED FOIL → FINISHING

板带精整 STRIP FINISHING

来自 04 冷轧 / 05 重卷 · from 04 / 05



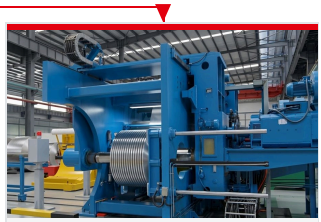
11 拉弯矫直机组 TENSION LEVELLER P11

厚度	THICK.	0.5–3.0 mm
宽度	WIDTH	1000–2050 mm
延伸率	ELONG.	0–3.0 %



12 铝板纵剪机组 SLITTING LINE P10

厚度	THICK.	0.5–4.0 mm
宽度	WIDTH	700–1600 mm
速度	SPEED	300 m/min



13 高精密剪切机 PRECISION FOIL SHEAR P12

厚度	THICK.	0.08–0.8 mm
宽度	WIDTH	800–2050 mm
速度	SPEED	600 m/min



成品板带 FINISHED STRIP

板带	STRIP	0.5–4.0 mm
箔带	FOIL STRIP	0.08–0.8 mm

箔材精整 FOIL FINISHING

电池铝箔 BATTERY FOIL

08 仅切边 → 07 精轧（单张）



09 铝箔分卷机 FOIL SEPARATOR P09

厚度	THICKNESS	2 × (0.005–0.03) mm
宽度	WIDTH	1400–2050 mm
速度	SPEED	1000 m/min



10 铝箔小卷分切机 FOIL SLITTER — SMALL COILS 配套 AUX.

厚度	THICKNESS	0.006–0.03 mm
宽度	WIDTH	700–1300 mm
卷径	COIL OD	Φ200–600 mm



成品铝箔 FINISHED FOIL

厚度	THICKNESS	0.007–0.015 mm

双零铝箔 DOUBLE-ZERO FOIL

08 合卷 → 07 精轧（双合）→ 09 分卷



14 铝箔退火炉 FOIL ANNEALING FURNACE 配套 AUX.



成品铝箔 FINISHED FOIL

厚度	THICKNESS	2 × 0.005 mm



10 铝箔小卷分切机 FOIL SLITTER — SMALL COILS 配套 AUX.

厚度	THICKNESS	0.006–0.03 mm
卷径	COIL OD	Φ200–600 mm

交钥匙工程 TURN-KEY PROJECTS

● 集工程设计、技术研发、加工制造、系统集成、现场安装调试与售后服务于一体

● 可独立承揽铝板带箔加工行业的交钥匙工程

• Design, R&D, manufacturing, system integration, on-site commissioning and after-sales service under one roof

• Undertakes turn-key projects across the aluminium sheet, strip and foil industry

南宁产投集团 · 金桥 · DARE GLOBAL 大亚集团 · 鼎胜新材 · 明泰铝业 · SUNHO 神火集团 · 龙鼎铝业 Longding Alu · CEEC 中国能建

万泰铝业 · DLS Aluminum · 众源新材 · GLS Aluminium · SFL Shrijay Foils Ltd. · Shyam Metalics · TIGER · YALÇINLAR · Alcom



Φ660×2300/Φ1350×2150 mm

ROLLING

三机架热连轧机

THREE-STAND HOT ROLLING MILL

TECHNICAL DATA 技术参数

轧制材料	Material	1xxx, 3xxx, 5xxx, 6xxx, 8xxx
轧辊尺寸	Roll Dimensions	工作辊 Work Roll Φ660×2300 mm 支承辊 Backup Roll Φ1350×2150 mm
带材宽度	Strip Width	1000–1950 mm
带材厚度	Strip Thickness	19 mm → 1.0–4.0 mm
最大轧制力	Max. Rolling Force	3300 t (×3 stands)
卷材外径	Coil OD	Φ2600 mm
轧制速度	Rolling Speed	33 / 79 / 183 m/min (S1/S2/S3)



Φ965×2600/Φ1530×2400 mm

ROLLING

四辊单机架可逆热轧机

SINGLE-STAND FOUR-HIGH REVERSING HOT ROLLING MILL

TECHNICAL DATA 技术参数

材料	Material	1xxx, 2xxx, 3xxx, 4xxx, 5xxx, 6xxx, 7xxx, 8xxx
轧辊尺寸	Roll Dimensions	工作辊 Work Roll Φ965/Φ910×2600 mm 支承辊 Backup Roll Φ1530/Φ1440×2400 mm
带材宽度	Max. Strip Width	860–2060 mm
来料坯锭规格	Entry Slab Size	(300–550) × (860–2060) × (3500–7000) mm
最小厚度(软合金)	Min. Exit Thickness (soft alloys)	3.5 mm
最大卷重	Max. Coil Weight	15.3 t
最大轧制力	Max. Rolling Force	4000 t
最高轧制速度	Max. Rolling Speed	260 m/min



Φ1200×2350 mm

ROLLING

铝板铸轧机

TWIN-ROLL CASTER

TECHNICAL DATA 技术参数

铸轧材料	Material	1xxx, 3xxx, 6xxx, 8xxx
轧辊尺寸	Roll Dimensions	Φ1200×2350 mm
带材规格	Casting Dimension	8 × (1400–2150) mm
最大轧制力	Max. Rolling Force	3000 t
卷材外径	Coil OD	Φ2800 mm
最大卷重	Max. Coil Weight	34 t



Φ500×2350/Φ1350×2300 mm

ROLLING

铝板冷轧机

ALUMINIUM COLD ROLLING MILL

TECHNICAL DATA 技术参数

来料合金	Material	1xxx, 3xxx, 5xxx, 8xxx
轧辊尺寸	Roll Dimensions	工作辊 Work Roll Φ500/Φ475×2350 mm 支承辊 Backup Roll Φ1350/Φ1310×2300 mm
来料厚度	Entry Thickness	≤ 8 mm（硬合金 Hard alloys ≤ 5 mm）
来料宽度	Entry Width	1400–2150 mm
成品厚度	Exit Thickness	≥ 0.2 mm
最大轧制力	Max. Rolling Force	2000 t
卷材外径	Coil OD	Φ2800 mm
机列速度	Line Speed	1000 m/min

ROLLING



ROLLING

双机架铝板冷轧机

TWO-STAND ALUMINIUM COLD ROLLING MILL

Φ420×2350/Φ1150×2300 mm

TECHNICAL DATA 技术参数

来料合金	Material	1xxx, 3xxx, 5xxx, 8xxx
轧辊尺寸	Roll Dimensions	工作辊 Work Roll Φ420/Φ390×2350 mm 支承辊 Backup Roll Φ1150/Φ1100×2300 mm
来料厚度	Entry Thickness	≤ 3 mm（硬合金 Hard alloys ≤ 2.2 mm）
来料宽度	Entry Width	1200–2150 mm
成品厚度	Exit Thickness	≥ 0.1 mm
最大轧制力	Max. Rolling Force	1600 t
卷材外径	Coil OD	Φ2800 mm
机列速度	Line Speed	1500 m/min（C1 750 / C2 1500）



ROLLING

Φ280×2350/Φ960×2300 mm

铝箔轧机

ALUMINIUM FOIL ROLLING MILL

TECHNICAL DATA 技术参数

来料合金	Material	1xxx, 3xxx, 8xxx
轧辊尺寸	Roll Dimensions	工作辊 Work Roll Φ280/Φ255×2350 mm 支承辊 Backup Roll Φ960/Φ920×2300 mm
来料厚度	Entry Thickness	A: ≤ 0.5 mm / B: ≤ 0.1 mm
来料宽度	Entry Width	1400–2150 mm
成品厚度	Exit Thickness	A: 0.011 mm / B: 2 × 0.0053 mm（1 × 0.008 mm）
最大轧制力	Max. Rolling Force	900 t
卷材外径	Coil OD	Φ2500 mm
机列速度	Line Speed	A: 1800 m/min / B: 1500 m/min

A = 铝箔粗轧 Roughing　B = 铝箔精轧 Finishing



2300 mm

SHEARING & SLITTING

铝箔分卷机

FOIL SEPARATOR (VERTICAL)

TECHNICAL DATA 技术参数

来料合金	Material	1xxx, 3xxx, 8xxx
剪切条数	Max. Number of Strips	8
来料厚度	Entry Thickness	2 × (0.005–0.03) mm
来料宽度	Entry Width	1400–2050 mm
成品宽度	Finished Width	200–2030 mm
成品外径	Finished Coil OD	Φ800 mm
卷材外径	Coil OD	Φ2500 mm
最高速度	Line Speed	1000 m/min



2300 mm

FINISHING

铝板重卷机

ALUMINIUM REWINDER

TECHNICAL DATA 技术参数

来料合金	Material	1xxx, 3xxx, 5xxx, 8xxx
切边宽度	Edge Width	5–25 mm（每边 per side）
来料厚度	Entry Thickness	0.2–0.8 mm
来料宽度	Entry Width	1550–2100 mm
成品宽度	Finished Width	1500–2100 mm
卷材外径	Coil OD	Max. Φ2800 mm
最高速度	Line Speed	600 m/min



1850 mm

SHEARING & SLITTING

铝板纵剪机组

ALUMINIUM SLITTER

TECHNICAL DATA 技术参数

来料合金	Material	1xxx, 3xxx, 8xxx
剪切条数	Max. Number of Strips	8（> 1.2 mm）/ 40（≤ 1.2 mm）
来料厚度	Entry Thickness	0.5–4.0 mm
来料宽度	Entry Width	700–1600 mm
成品宽度	Finished Width	40–1600 mm
卷材外径	Coil OD	Max. Φ2500 mm
最高速度	Line Speed	300 m/min



Φ1400×2200 mm

FINISHING

拉伸弯曲矫直机

TENSION LEVELLER

TECHNICAL DATA 技术参数

来料合金	Material	1xxx, 3xxx, 5xxx, 6xxx, 8xxx
张力辊尺寸	Roll Dimensions	Φ1400×2200 mm
来料厚度	Entry Thickness	0.5–3.0 mm
来料宽度	Entry Width	1000–2050 mm
延伸率	Elongation	0–3.0 %
卷材外径	Coil OD	Max. Φ2500 mm
机列速度	Line Speed	Max. 200 m/min



2400 mm

SHEARING & SLITTING

铝板横剪线

CUT-TO-LENGTH LINE

TECHNICAL DATA 技术参数

来料合金	Material	1xxx, 3xxx, 5xxx, 8xxx
辊面宽度	Roll Face Width	2600 mm
来料厚度	Entry Thickness	4–12 mm
来料宽度	Entry Width	1500–2400 mm
成品板长	Sheet Length	2000–12000 mm
卷材外径	Coil OD	Max. Φ2000 mm
最高速度	Line Speed	20 m/min



2150 mm

SHEARING & SLITTING

铝箔高精密剪切机

HIGH-PRECISION FOIL SHEAR

TECHNICAL DATA 技术参数

来料合金	Material	1xxx, 3xxx, 5xxx, 8xxx
剪切条数	Max. Number of Strips	20
来料厚度	Entry Thickness	0.08–0.8 mm
来料宽度	Entry Width	800–2050 mm
成品宽度	Finished Width	80–2000 mm
卷材外径	Coil OD	Max. Φ2650 mm
最高速度	Line Speed	600 m/min



2300 mm

SHEARING & SLITTING

铝箔分切机

FOIL SLITTER

TECHNICAL DATA 技术参数

来料合金	Material	1xxx, 3xxx, 8xxx
剪切条数	Max. Number of Strips	4
来料厚度	Entry Thickness	0.07–0.3 mm
来料宽度	Entry Width	1100–2150 mm
成品宽度	Finished Width	1070–2130 mm
卷材外径	Coil OD	Max. Φ2500 mm
最高速度	Line Speed	500 m/min



2300 mm

SHEARING & SLITTING

铝板高速剪切机

REWINDER WITH SPLIT

TECHNICAL DATA 技术参数

来料合金	Material	1xxx, 3xxx, 8xxx
剪切条数	Max. Number of Strips	2
来料厚度	Entry Thickness	0.1–0.8 mm
来料宽度	Entry Width	900–2150 mm
成品宽度	Finished Width	切边 Trimming 900–2150 mm 剖分 Splitting 800–1350 mm
卷材外径	Coil OD	Max. Φ2800 mm
最高速度	Line Speed	600 m/min



2300 mm

SHEARING & SLITTING

铝箔合卷机

FOIL DOUBLING MACHINE

TECHNICAL DATA 技术参数

来料合金	Material	1xxx, 3xxx, 8xxx
切边宽度	Edge Width	≤ 30 mm（每边 per side）
来料厚度	Entry Thickness	0.012–0.08 mm
来料宽度	Entry Width	1300–2050 mm
成品宽度	Finished Width	1250–2030 mm
卷材外径	Coil OD	Max. Φ2000 mm
最高速度	Line Speed	1000 m/min



2850 mm

COATING

铝板彩涂线

CONTINUOUS COATING LINE

TECHNICAL DATA 技术参数

来料合金	Material	铝及铝合金 Al & Al alloys
来料厚度	Entry Thickness	0.2–0.5 mm
来料宽度	Entry Width	1300–2650 mm
成品宽度	Finished Width	1300–2650 mm
卷材外径	Coil OD	Max. Φ2500 mm
最高速度	Line Speed	60 m/min



2150 mm

COATING

铝箔亲水涂层线

HYDROPHILIC FIN COATING LINE

TECHNICAL DATA 技术参数

来料合金	Material	1xxx, 3xxx, 8xxx
来料厚度	Entry Thickness	0.08–0.2 mm
来料宽度	Entry Width	≤ 2050 mm
成品宽度	Finished Width	≤ 2050 mm
卷材外径	Coil OD	Max. Φ2500 mm
最高速度	Line Speed	150 m/min

记录 NOTES

宏业科技

HONGYE SCIENCE & TECHNOLOGY

FOLLOW US / 关注我们



微信公众号

WeChat Official



抖音

Douyin



微信视频号

WeChat Channels



Instagram

@zjhongye

CONTACT / 联系方式

地址 Add	江苏省镇江市高新区留脉湾路21号
	Liu Mai Wan Road No.21, Hi-Tech Zone, Zhenjiang, Jiangsu, China
电话 Tel	+86511-80850028/80850016
邮箱 Mail	hykj@vip.sina.com
邮编 Zip	212005
网址 Web	www.hykjgs.com

有色金属加工装备设计制造专家

EXPERT IN NON-FERROUS METAL PROCESSING EQUIPMENT